

## Produktinformation RI 333

# standgeräte mit ausfahr- barem sammelbehälter

- » geeignet als Ein- oder Mehrplatzsystem zum Aufsaugen von Metallspänen (auch sehr heißen Späne), Spänen mit Emulsion oder Öl sowie Granulat
- » kippbarer Behälter, ausfahrbar mit einfachem Ringler-Entkopplungsmechanismus, Stapler- und Krantransport möglich



### Merkmale



Ausfahrbarer 120 Liter Sammelbehälter mit einfachem Ringler-Entkopplungsmechanismus



Optional: Kippentleerung mit Gestell



Optional: 100 Liter Sammelbehälter mit Austragklappe

RI 333



### Stationäres Ein- oder Mehrplatzsaugsystem für das Absaugen von Spänen / Flüssigkeiten

Für das Aufsaugen an ein oder mehreren Plätzen, oder als stationäres, kontinuierlich arbeitendes Sauggerät einsetzbar. Umfangreiches Zubehörangebot wie Steuerungen, Endschalter, Rohrleitungssysteme, Schwenkarme, automatische Schieber etc.

#### Technische Daten der Serie RI 333

Saugertyp	RI 333 W2 G	RI 333 W2 E	RI 333 D3	RI 333 D4
Leistung [kW]	2,0	2,6	3,0	4,0
Spannung [V]	230	230	400	400
Unterdruck max. [kPa]	22	23	32	26
Luftfördermenge max. [Nm <sup>3</sup> /h]	360	430	320	520
Schallpegel dB [A]	75	76	60	62
Abmessungen [mm]	900 x 900 x 2.100	900 x 900 x 2.100	900 x 900 x 2.400	900 x 900 x 2.520
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	120	120	120	120
Gewicht [kg]	107	108	172	191
Artikel-Nummer	990 0931	990 0930	990 0346	990 0347

