

Produktinformation RA 711

## stationäre Absauganlagen für Späne nass/trocken

- » kontinuierliche Saugleistung im 24-h Betrieb, wartungsarm
- » anwendungsspezifische Konzeptionen der Rohrleitungsführung und Erfassungsdüsen
- » hochwertige und langlebige Komponenten im Baukastensystem
- » geringe Betriebs- und Folgekosten



### Merkmale



Ausfahrbarer 120 Liter Sammelbehälter mit einfachem Ringler-Entkopplungsmechanismus



Entleerung mit Stapler



Kippentleerung in Mulde

### RA 711



### Technische Daten der Serie RA 711

Saugertyp	RA 711 D2x5,5
Leistung [kW]	11,0
Spannung [V]	400
Unterdruck max. [kPa]	26
Luftfördermenge max. [Nm <sup>3</sup> /h]	1.040
Schallpegel dB [A]	74
Abmessungen [mm]	1.710 x 1.080 x 3.445
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	120
Gewicht [kg]	450
Artikel-Nummer	990 0289

