

## Produktinformation RA 51 einbausaugeräte für stäube und späne

- » saugt im Dauerbetrieb zuverlässig kleine Mengen Späne, Stanzabfälle, Granulat und Grobstaub
- » Sammelbehältervolumen ca. 50 Liter, fahrbar oder stationär
- » Beistell- oder Einbausauger mit Seitenkanalverdichter, Schallpegel 62 dB (A)
- » schallgedämmter Seitenkanalverdichter für geräuschempfindliche Anwendungen

### Merkmale



Sammelbehälter Stahl, Volumen 50 Liter



Schallgedämmter Seitenkanalverdichter 62 dB (A)



Optional: Grundplatte mit Rädern, lenkbar



Filtereinsatz und Prallblech

### RA 51



### Kleinsauggerät in schallgedämmter Ausführung

Beistell- oder Einbausauger mit Seitenkanalverdichter. Saugt im Dauerbetrieb zuverlässig kleine Mengen Späne, Stanzabfälle, Granulat und Grobstaub. Sammelbehältervolumen ca. 50l, fahrbar oder stationär.

#### Technische Daten der Serie RA 51

Saugertyp	RA 51 D3	RA 51 D4
Leistung [kW]	3,0	4,0
Spannung [V]	400	400
Unterdruck max. [kPa]	32	26
Luftfördermenge max. [Nm <sup>3</sup> /h]	320	520
Schallpegel dB [A]	70	76
Abmessungen [mm]	1.150 x 590 x 850	1.150 x 590 x 950
Volumen Sammelbehälter [l] (max.)	50	50
Gewicht [kg]	100	119
Artikel-Nummer	990 1087	990 1088