

# diversity meets quality

Qualitativ hochwertig und vielfältig einsetzbar – diese typischen Eigenschaften unserer Produkte bieten Ihnen einen unschlagbaren Vorteil.

Ein Sortiment für alle Anwendungen.

- » nass-trockensauger
- » industriesauger
- » industriestaubsauger
- » kleinsauggeräte
- » mobile entstauber
- » absauganlagen
- » entstaubungsanlagen
- » rohrleitungen
- » zubehör
- » individuelle lösungen

## ringler zubehör

- » Das sehr umfangreiche Ringler-Zubehör setzt den hohen Standard der Komplettlösungen in Qualität und Vielfalt fort.
- » Sie möchten mehr über Ringler-Produkte erfahren? Unsere Vertriebsmitarbeiter beraten Sie gerne.



**RINGLER** 

### B. Ringler Apparatebau GmbH

Robert-Bosch-Straße 6–8  
D-73550 Waldstetten  
Fon (0 71 71) 94 888-0  
Fax (0 71 71) 94 888-28  
info@ringler-gmbh.de  
www.ringler-gmbh.de

technologie

## profi saugtechnik

- » Leistungsstarke Saugsysteme für die Metallindustrie sowie Kundenservice und technische Beratung auf höchstem Niveau – wir bieten Ihnen robuste Spitzentechnologie.





**kompetent:** beratung



**innovativ:** entwicklung



**high tech:** fertigung



**fix:** montage



**kundennah:** service

## vacuumtec meets service

Entspannen Sie sich!  
Ringler liefert Lösungen aus einer Hand –  
sicher, sauber, zuverlässig und effizient!

Absaugtechnik für die Metallindustrie.

## robuste spitzentechnologie



RI 321

RA 220

### Qualität! Saugsysteme von Ringler.

Ringler-Produkte stehen für höchste Qualität, Langlebigkeit und technische Raffinesse – und das seit über 30 Jahren. Kurz beschrieben, umfasst unser Lieferprogramm Saugsysteme für fast jegliche Anwendung.

### Service! Beratung, Montage und Wartung.

Unsere Vertriebsmitarbeiter beraten Sie umfassend und individuell zu Ihren saugtechnischen Anwendungen. Bei umfangreichen Projekten werden Sie zusätzlich durch unsere Projektingenieure betreut. Sie erhalten professionelle Lösungen – ganz genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.

RE 301

